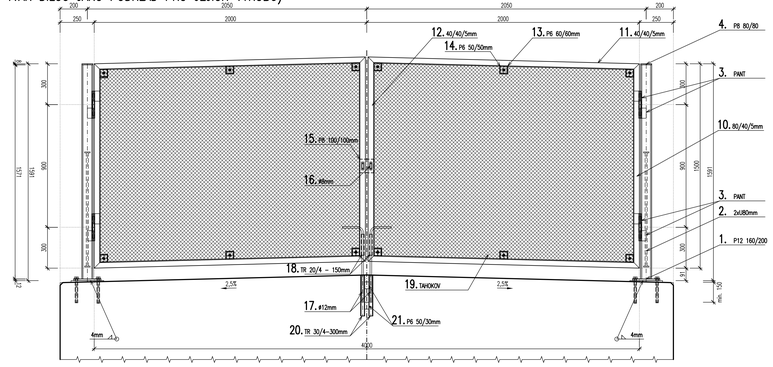
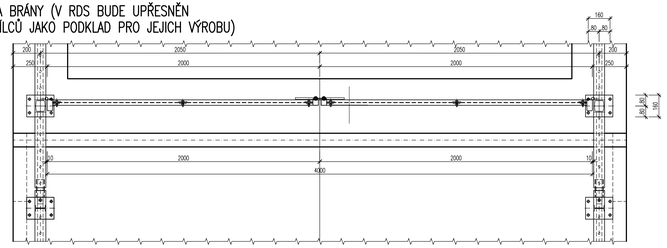
B
PŘÍČNÝ ŘEZ
1 : 15

SCHEMA BRÁNY (V RDS BUDE UPŘESNĚN
TVAR DÍLCŮ JAKO PODKLAD PRO JEJICH VÝROBU)



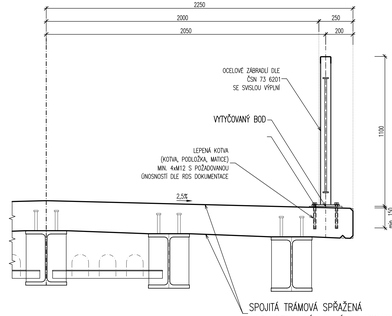
PŮDORYS
1 : 15

SCHEMA BRÁNY (V RDS BUDE UPŘESNĚN
TVAR DÍLCŮ JAKO PODKLAD PRO JEJICH VÝROBU)



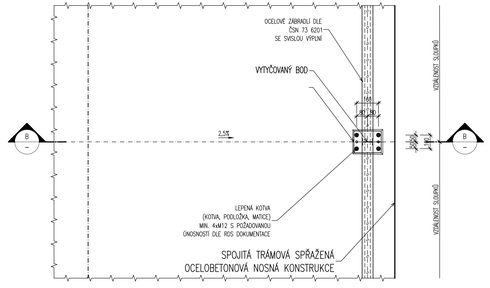
B
PŘÍČNÝ ŘEZ
1 : 15

SCHEMA ZÁBRADLÍ (V RDS BUDE UPŘESNĚN
TVAR DÍLCŮ JAKO PODKLAD PRO JEJICH VÝROBU)



PŮDORYS
1 : 15

SCHEMA ZÁBRADLÍ (V RDS BUDE UPŘESNĚN
TVAR DÍLCŮ JAKO PODKLAD PRO JEJICH VÝROBU)

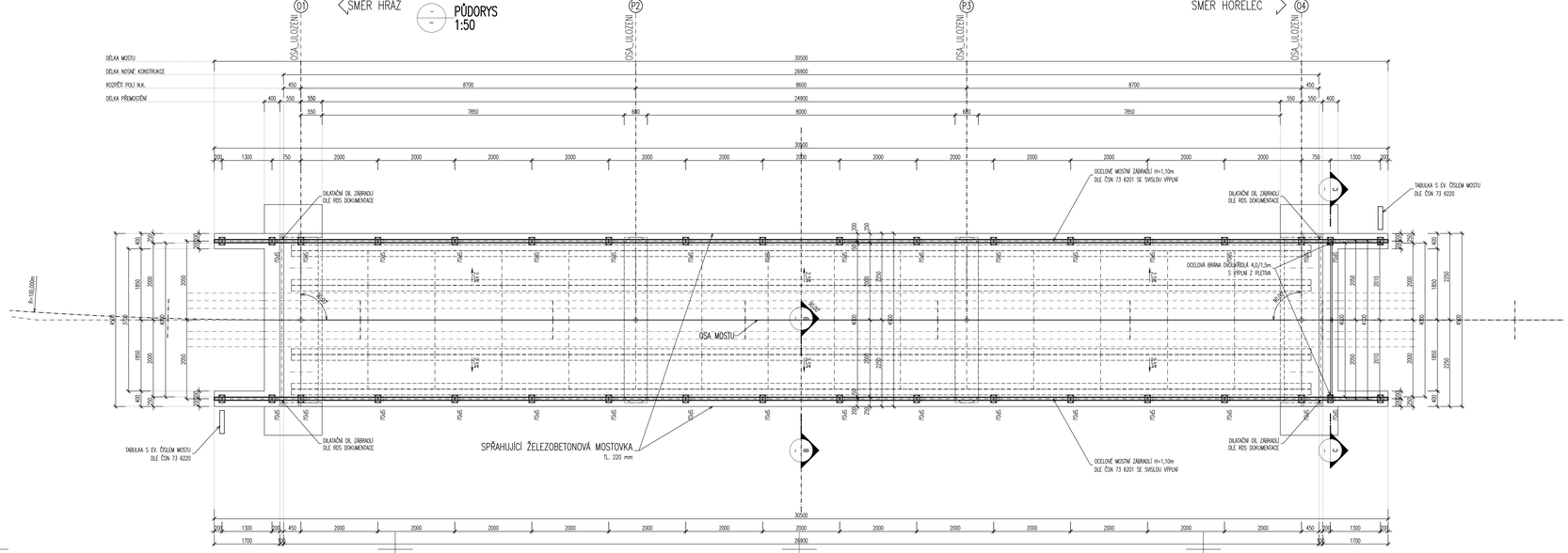


MĚŘÍTKO:

1:15

1:10

PŮDORYS
1:50



POZNÁMKA KE KONSTRUKCI BRÁNY:

- OSAZENÍ:
  - TVAR DÍLCŮ JE ZAKRESLEN DLE JEJICH UMÍSTĚNÍ.
  - TATO ČÁST VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE ZNAZORŇUJE TYPICKÝ DÍL. TVAR DÍLCŮ A VÝROBNÍ SCHEMA KORESPONDUJÍCÍ S JEHO UMÍSTĚNÍM.
  - SKUTEČNÝ TVAR BUDE PROVEDEN NA ZÁKLADĚ VÝROBNÍHO SCHEMA DÍLCE S OHLEDEM NA PODÉLNÝ.
  - PŮDORYSNĚ SE UVAŽUJÍ DÍLCE PŘÍMÉ.
  - VÝŠKA OPLOCENÍ SE UVAŽUJE 1,50m NAD PŘÍLEHLÝM POVRCHEM.
  - TATO DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO RDS A VTD DOKUMENTACI ZHOTOVITELE.
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE:
  - PROTIKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN EN ISO 12944-5 VŠECHNY KONSTRUKČNÍ DÍLY SE ŽÁROVĚ ZINKUJÍ. VLASTNOSTI A METODY ZKOUŠENÍ POVLAKU ZINKU JSOU DEFINOVÁNY ČSN EN ISO 1461
  - ÚPRAVA POVRCHU: STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU – Be
    ZAOBLENÍ VŠECH HRAN POD POLOMĚREM R=2mm
    ZABROUSIT SVARY
    CELKOVÁ TLOUŠŤKA KOMBINOVANÉHO POVLAKU DLE TABULKY A.7. PŘÍLOHY ČSN EN ISO 12944-5
  - POŽADAVEK NA MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST: 15y OCHRANNÉHO POVLAKU ČSN EN 12944-2 (M)
  - STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY PODLE ČSN EN ISO 12944-2 : C3
  - PLÁN ÚDRŽBY (SE NEVYŽADUJE)
  - OCHRANNÝ POVLAK DLE TABULKY A.7. ČSN EN ISO 12944-5
- KOMPLETNÍ PROTIKOROZNÍ OCHRANA PODLE ČSN EN ISO 12944-5 A.7.10. (NAVRŽENÁ SKLADBA PKO V PROJEKTU DUSP+PDPS):

NÁZEV	TLOUŠŤKA [µm] (MIN/STŘ)
ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM	80
ZÁKLADNÍ NÁTĚR (EP, PUR)	60
NÁSLEDNÍ NÁTĚRY (EP, PUR)	120 (1 AŽ 2)
CELKEM	80+60+120

NAVRŽENÝ SYSTÉM VYROBCE, KTERÝ SVÝMI VLASTNOSTMI SPLŇUJE POŽADAVKY TABULKY 1
SYSTÉM POVLAKU PODLE DODAVATELE – VÝROBCE HMOT, KTERÝ SPLŇUJE POŽADAVKY PRO PŘÍKAZNÍ ZKOUŠKY PODLE ČLÁNKU 19.8.4

- BAREVNÝ ODSTÍN VRCHNÍ VRSTVY – RAL 7016 ANTRACITOVÁ ČERNÁ
- KONKRÉTNÍ SKLADBA PKO BUDE NAVRŽENA A ODSOUHLASENA DODAVATELEM DLE ČSN EN ISO 129445-5

- MATERIÁL:

  KONSTRUKCE BRÁNY

– POŽADAVKY NA JAKOST DLE ČSN EN ISO 3834-1:	STANDARDNÍ
– POŽADAVKY DLE ČSN EN ISO 15607:	6.2
– POŽADAVKY NA JAKOST SVAŘŮ DLE ČSN EN 5817:	B/C
– SPECIFIKACE POSTUPŮ SVAŘOVÁNÍ (WPS), ROZSAH SVAŘŮ:	V CELÉM ROZSAHU DLE ČSN EN ISO 15609-1 A 3834-2
– KLASIFIKACE POSTUPŮ SVAŘOVÁNÍ WPQR, ROZSAH SVAŘŮ:	V CELÉM ROZSAHU PODLE ČSN EN ISO 15614-1 (6.2.)
– POŽADAVKY INSTRUKCE (TP VÝROBY, MONTÁŽE, SVAŘOVÁNÍ):	NEBO DLE ČSN EN ISO 3834-3 POŽADUJE SE
– VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN EN 1090-2+A1:	PLATÍ ČL. 11.3.3 A TOLERANCE DANÉ NORMOU PRO EXC2
– PRŮKAZ ZPŮSOBILOSTI DLE ČSN EN 1090-2+A1	
– DOKUMENT KONTROLY ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU DLE ČSN EN 10204:	2.2.
– MATERIÁL BRÁNY:	S235J2+N, S235JRH, S235JR NEBO LEPŠÍ
– MATERIÁL VÝPLNĚ:	1.4301 NEBO 1.4307

  KOTVY A SPOJOVACÍ MATERIÁL KONSTRUKCE BRÁNY

  – NOSNÁ KONSTRUKCE A KŘÍDLA MOSTU:
    VLEPENÁ KOTVA min. M12 S PŘEDVRTANÝM OTVOREM min. ø14 mm min. HLOUBKY 110 mm. U KOTVENÍ DO PATKY SE UVAŽUJE VLEPENÉ KOTVY M12/160 A4 PEVNOSTNÍM TMELE. ALTERNATIVNĚ JE MOŽNO NAHRADIT KOTVENÍ SYSTÉM PATNÍCH SLOUPKŮ JINOU KOTVOU ČI TYČÍ
    -- MIN. NÁRHONÁ TAHOVÁ ÚNOSNOST JEDNÉ KOTVY SE POŽADUJE 22,0 kN
    -- PRŮMĚR OTVORU KOTVENÉHO PRVKU BUDE UPRAVEN DLE TYPU KOTVY
    -- KOTVY A SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NAVRŽEN Z KOROZIVZDORNÉ OCELI (NEREZ)
- SVARY:
  - SVARY KONSTRUKCE SE UVAŽUJÍ KONSTRUKČNÍ KOUTOVÉ S UVEDENOU VÝŠKOU SVARU min. 4 mm
  - SVARY JSOU PO OBVODU UZAVŘENÉ
- TŘÍDA PROVEDENÍ:
  - TŘÍDA PROVEDENÍ: EXC2
  - OPLOCENÉ BRÁNA JE NAVRŽENO NA ZATÍŽENÍ PODLE ČSN EN 1991-2 A POSOUZENO DLE ČSN EN 1993-2

POZNÁMKA KE KONSTRUKCI ZÁBRADLÍ:

- OSAZENÍ:
  - TVAR ZÁBRADELNÍCH DÍLCŮ V ZÁVISLOSTI NA JEJICH UMÍSTĚNÍ JE ZAKRESLEN PODÉLNÉM ŘEZU A PŮDORYSE DANÉ ČÁSTI ZÁBRADLÍ.
  - TATO ČÁST VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE ZÁBRADLÍ ZNAZORŇUJE TYPICKÝ, ATYPICKÝ, DILATAČNÍ, ATD., TVAR ZÁBRADELNÍHO DÍLCE A VÝROBNÍ SCHEMA KORESPONDUJÍCÍ S JEHO UMÍSTĚNÍM.
  - SKUTEČNÝ TVAR ZÁBRADELNÍ VÝPLNĚ BUDE PROVEDEN NA ZÁKLADĚ VÝROBNÍHO SCHEMA DÍLCE V RDS A VTD DOKUMENTACI S OHLEDEM NA PODÉLNÝ SKLON ZÁBRADLÍ.
  - PŮDORYSNĚ SE UVAŽUJÍ DÍLCE PŘÍMÉ. PŮDORYSNÉ ZAKŘIVENÍ TVAR BUDE PROVEDEN JEJICH ZALOMENÍM V MÍSTĚ SPOJŮ.
  - ZÁBRADLÍ JE NAVRŽENO MIN. VÝŠKY 1,10m NAD PŘÍLEHLÝM POVRCHEM MOSTU.
  - DILATACE ZÁBRADLÍ JE NAVRŽENA VLASTNÍ KONSTRUKCÍ STYKŮ JEDNOTLIVÝCH DÍLCŮ A DILATAČNÍM DÍLCI.
  - TATO DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO RDS A VTD DOKUMENTACI ZHOTOVITELE.
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE:
  - PROTIKOROZNÍ OCHRANA KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN EN ISO 12944-5 VŠECHNY KONSTRUKČNÍ DÍLY SE ŽÁROVĚ ZINKUJÍ. VLASTNOSTI A METODY ZKOUŠENÍ POVLAKU ZINKU JSOU DEFINOVÁNY ČSN EN ISO 1461
  - ÚPRAVA POVRCHU: STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU – Be
    ZAOBLENÍ VŠECH HRAN POD POLOMĚREM R=2mm
    ZABROUSIT SVARY
    CELKOVÁ TLOUŠŤKA KOMBINOVANÉHO POVLAKU DLE TABULKY A.7. PŘÍLOHY ČSN EN ISO 12944-5
  - POŽADAVEK NA MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST: 15y OCHRANNÉHO POVLAKU ČSN EN 12944-2 (M)
  - STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY PODLE ČSN EN ISO 12944-2 : C3
  - PLÁN ÚDRŽBY (SE NEVYŽADUJE)
  - OCHRANNÝ POVLAK DLE TABULKY A.7. ČSN EN ISO 12944-5
- KOMPLETNÍ PROTIKOROZNÍ OCHRANA PODLE ČSN EN ISO 12944-5 A.7.10. (NAVRŽENÁ SKLADBA PKO V PROJEKTU DUSP+PDPS):

NÁZEV	TLOUŠŤKA [µm] (MIN/STŘ)
ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM	80
ZÁKLADNÍ NÁTĚR (EP, PUR)	60
NÁSLEDNÍ NÁTĚRY (EP, PUR)	120 (1 AŽ 2)
CELKEM	80+60+120

NAVRŽENÝ SYSTÉM VYROBCE, KTERÝ SVÝMI VLASTNOSTMI SPLŇUJE POŽADAVKY TABULKY 1
SYSTÉM POVLAKU PODLE DODAVATELE – VÝROBCE HMOT, KTERÝ SPLŇUJE POŽADAVKY PRO PŘÍKAZNÍ ZKOUŠKY PODLE ČLÁNKU 19.8.4

- BAREVNÝ ODSTÍN VRCHNÍ VRSTVY – RAL 7016 ANTRACITOVÁ ČERNÁ
- KONKRÉTNÍ SKLADBA PKO BUDE NAVRŽENA A ODSOUHLASENA DODAVATELEM DLE ČSN EN ISO 129445-5

- MATERIÁL:

  KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ

– POŽADAVKY NA JAKOST DLE ČSN EN ISO 3834-1:	STANDARDNÍ
– POŽADAVKY DLE ČSN EN ISO 15607:	6.2
– POŽADAVKY NA JAKOST SVAŘŮ DLE ČSN EN 5817:	B/C
– SPECIFIKACE POSTUPŮ SVAŘOVÁNÍ (WPS), ROZSAH SVAŘŮ:	V CELÉM ROZSAHU DLE ČSN EN ISO 15609-1 A 3834-2
– KLASIFIKACE POSTUPŮ SVAŘOVÁNÍ WPQR, ROZSAH SVAŘŮ:	V CELÉM ROZSAHU PODLE ČSN EN ISO 15614-1 (6.2.) NEBO DLE ČSN EN ISO 3834-3
– POŽADAVKY INSTRUKCE (TP VÝROBY, MONTÁŽE, SVAŘOVÁNÍ):	POŽADUJE SE
– VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN EN 1090-2+A1:	PLATÍ ČL. 11.3.3 A TOLERANCE DANÉ NORMOU PRO EXC2
– PRŮKAZ ZPŮSOBILOSTI DLE ČSN EN 1090-2+A1	
– DOKUMENT KONTROLY ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU DLE ČSN EN 10204:	2.2.
– MATERIÁL ZÁBRADLÍ:	S235J2+N, S235JRH, S235JR NEBO LEPŠÍ

  KOTVY A SPOJOVACÍ MATERIÁL KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ

  – NOSNÁ KONSTRUKCE A KŘÍDLA MOSTU:
    VLEPENÁ KOTVA M12 S PŘEDVRTANÝM OTVOREM MIN. ø14 mm MIN. HLOUBKY 110 mm. U KOTVENÍ DO PATKY SE UVAŽUJE VLEPENÉ KOTVY M12/160 A4 PEVNOSTNÍM TMELE. ALTERNATIVNĚ JE MOŽNO NAHRADIT KOTVENÍ SYSTÉM PATNÍCH SLOUPKŮ JINOU KOTVOU ČI TYČÍ
    -- MIN. NÁRHONÁ TAHOVÁ ÚNOSNOST JEDNÉ KOTVY SE POŽADUJE 22,0 kN
    -- PRŮMĚR OTVORU KOTVENÉHO PRVKU BUDE UPRAVEN DLE TYPU KOTVY
    -- KOTVY A SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NAVRŽEN Z KOROZIVZDORNÉ OCELI (NEREZ)
- SVARY:
  - SVARY KONSTRUKCE SE UVAŽUJÍ KONSTRUKČNÍ KOUTOVÉ S UVEDENOU VÝŠKOU SVARU min. 4 mm
  - SVARY JSOU PO OBVODU UZAVŘENÉ
- TŘÍDA PROVEDENÍ:
  - TŘÍDA PROVEDENÍ: EXC2
  - ZÁBRADLÍ JE NAVRŽENO NA ZATÍŽENÍ PODLE ČSN EN 1991-2 A POSOUZENO DLE ČSN EN 1993-2

SO 201
DUSP+PDPS

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM:	S-JTSK		
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:	BpV		
KRESLIL:	ING. JAN BURSA		
ZPRACOVAL:	ING. JAN BURSA		
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN PEŇÁK		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
KRAJ/PARDUBICKÝ	OKRES: CHRUDIM	OBEC: SEČ	

MDS PROJEKT
FORSTEROVA Č.P. 175, 566 01 VYSOKÉ MÝTO
EMAIL: MDS@MDSPROJEKT.CZ

INVESTOR: POVODÍ LABE, STÁTNÍ PODNIK, VÍTA NEJEDLÉHO 951/8, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ

STUPEŇ:	DUSP+PDPS
ZAK.ČÍSLO:	2678-22-3
ARCHIVNÍ ČÍSLO:	2678
DATUM:	07/2022
FORMÁT:	13x44
MĚŘÍTKO:	1:50, 15, 10
ČÍSLO SOUPISKY:	
ČÍSLO PŘÍLOHY:	D.1.14.

AKCE:
VD SEČ, OPRAVA PŘEMOSTĚNÍ BEZPEČNOSTNÍHO PŘELIVU

OBJEKT:
SO 201 – MOST PŘES BEZPEČNOSTNÍ PŘELIV

OBSAH:
ZÁBRADLÍ NA MOSTĚ, BRÁNA